

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1 Светодиодные панели предназначены для внутреннего освещения общественных помещений. Могут использоваться в офисных зданиях, торговых комплексах, в основных и вспомогательных местах общего пользования (коридорах, лестничных пролётах, столовых, конференц-залах, спортзалах, кафе и ресторанах). Разрешены к использованию в детских школьных и дошкольных учреждениях (коэффициент пульсации не превышает 5%, что установлено нормативными актами СанПиН).
- 1.2 Имеют сертификат ТР ТС (таможенного союза) ЕАС.
- 1.3 Панели LP-02-SLIM являются устройствами безопасного сверхнизкого напряжения (БСНН).

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Светодиодная панель – 1 шт.
2. Упаковка – 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации, паспорт – 1 экз.

3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЯ

– Таблица 1. Габаритные размеры изделия –

Модель	LP-02-SLIM 36 Вт	LP-02-SLIM 50 Вт
Длина изделия	595 мм	595 мм
Ширина изделия	595 мм	595 мм
Высота изделия	8 мм	8 мм
Вес изделия	1,575 кг	1,925 кг

4. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

– Таблица 2. Электротехнические и технические характеристики изделия –

Наименование продукта	LP-02-SLIM 36Вт	LP-02-SLIM 50Вт
Электротехнические характеристики		
Потребляемая мощность	36 Вт	50 Вт
Световой поток	3600 лм	5000 лм
Эффективность	100 лм/Вт	
Индекс цветопередачи	Ra ≥ 80	
Цветовая температура*	4000K/6500K	
Диапазон входного напряжения	46-72 В	24-36 В
Потребляемый ток	500 mA	1400 mA
Коэффициент мощности cos φ	>0,9	
Коэффициент пульсации	<5%	
Технические характеристики		
Угол рассеяния	120°	
Тип светодиодов	SMD	
Цвет корпуса панели	белый	
Материал корпуса панели	алюминий	
Материал рассеивателя	полипропилен	
Температурный режим работы, минимум	+1°C	
Температурный режим работы, максимум	+55°C	
Степень защиты	IP 40	
Климатическое исполнение	УХЛ 4	
Класс защиты от поражения эл. током	3	
Класс энергоэффективности	A+	
Срок службы	30 000 ч	
Гарантия	2 года	

* Цветовая температура свечения может отличаться от номинальной +/- 200K

ВНИМАНИЕ!

Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию, не допускающие ухудшения основных характеристик, без предварительного уведомления.

5. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- 5.1 Монтаж и подключение должны осуществляться квалифицированным персоналом.
- 5.2 Перед установкой убедитесь в правильности напряжения питающей сети $230\text{В} \pm 10\%$, частоты 50 Гц и наличии защитного устройства в цепи (автоматический выключатель, предохранитель).
- 5.3 Установка панели:

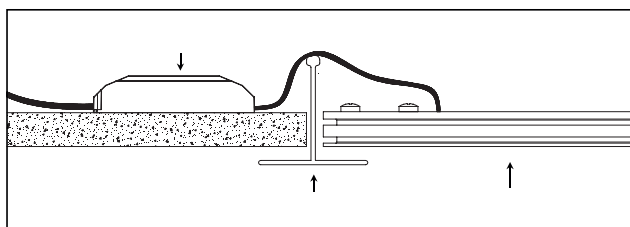
- монтаж в подвесной потолок (рис 1);
- монтаж при помощи комплекта тросовых подвесов LP-КПТ, $h = 1\text{ м}$ (рис 2);
- монтаж при помощи комплекта для настенно-потолочного крепления короткого LP-КПП-К, $h = 15\text{ мм}$ (рис 3);
- монтаж при помощи комплекта для настенно-потолочного крепления длинного LP-КПП-Д, $h = 50\text{ мм}$ (рис 4).

Крепления в комплект поставки не входят и приобретаются отдельно.

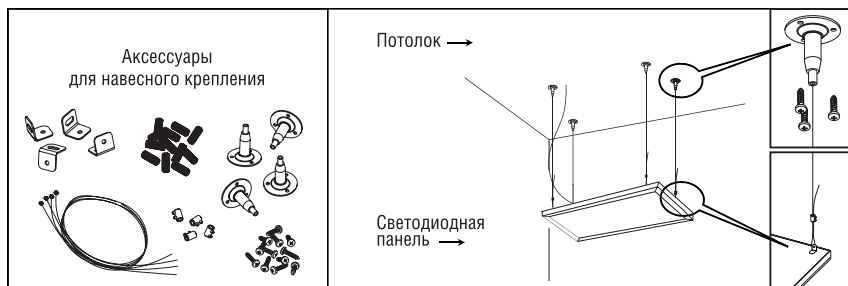
- 5.4 Подключение панели к сети $230\text{В} \pm 10\%$ частоты 50 Гц производится через источник питания светодиодной панели ЭПРА:

- а. ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ;**
б. ПОДКЛЮЧИТЕ СЕТЕВОЙ ПРОВОД К ВЫВОДАМ ЭПРА;
с. ПРИ ПОМОЩИ РАЗЪЕМА ПОДКЛЮЧИТЕ СВЕТИЛЬНИК К ЭПРА.

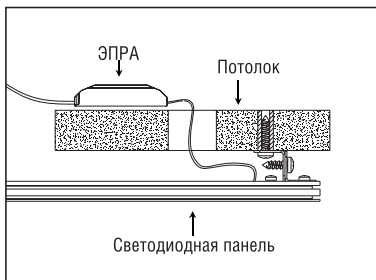
ЭПРА в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.



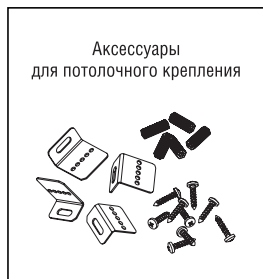
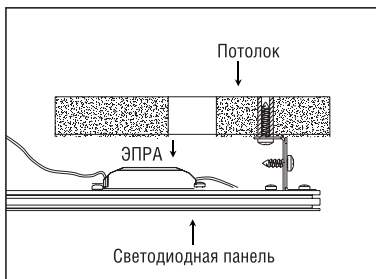
– Рисунок 1. Монтаж в подвесной потолок –



– Рисунок 2. Монтаж при помощи тросовых подвесов –



– Рисунок 3. Монтаж при помощи комплекта LP-KPP-K –



– Рисунок 4. Монтаж при помощи комплекта LP-KPP-D –

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- прямое подключение к электрической сети без ЭПРА светодиодной панели;
- техническое обслуживание включенной светодиодной панели.

ВНИМАНИЕ!

Эксплуатация допускается только в условиях конвекции воздуха для отвода тепла.

- 6.2 Работы по установке и техническому обслуживанию светодиодной панели должны проводиться квалифицированным сотрудником.
- 6.3 Регулярно проверяйте электрические соединения и целостность электропроводки.
- 6.4 При загрязнении светодиодной панели очистку поверхности производить мягкой сухой тканью. Не допускается использование растворителей и других агрессивных моющих средств.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 7.1 Транспортирование и хранение осуществляется по ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150.
- 7.2 Транспортирование допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованной продукции от механических повреждений и ударных нагрузок.
- 7.3 Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 98%. При хранении на стеллажах упаковки должны быть сложены не более чем в 4-5 рядов по высоте.

– Таблица 3. Транспортные характеристики –

Наименование продукта	LP-02-SLIM 36Вт 4000К	LP-02-SLIM 36Вт 6500К
Вес ящика	7,2 кг	7,2 кг
Объем ящика	0,0322 м ³	0,0322 м ³
Мин. упаковка	1 шт.	1 шт.
Количество в ящике	4 шт.	4 шт.
Штрих-код EAN-13	4690612031262	4690612031255
Транспортный штрих-код ITF-14	14690612031269	14690612031252
Код товара	038.1118	038.1119
Наименование продукта	LP-02-SLIM 50Вт 4000К	LP-02-SLIM 50Вт 6500К
Вес ящика	8,5 кг	8,5 кг
Объем ящика	0,0322 м ³	0,0322 м ³
Мин. упаковка	1 шт.	1 шт.
Количество в ящике	4 шт.	4 шт.
Штрих-код EAN-13	4690612031248	4690612031231
Транспортный штрих-код ITF-14	14690612031245	14690612031238
Код товара	038.1120	038.1121

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1 Замена подлежат неработающие светодиодные панели при отсутствии видимых физических повреждений.
- 8.2 Замена осуществляется при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона (указать наименование изделия, штрихкод, дату и место продажи), подписи продавца, печати магазина, в котором была приобретена панель. Панель подлежит замене при условии сохранения товарного вида упаковки.
- 8.3 Замена предполагает предварительное тестирование панели.
- 8.4 Все вышеизложенные гарантии действуют в рамках законодательства РФ, регулирующего защиту прав потребителей.
- 8.5 Гарантийные обязательства не распространяются на панели:
 - имеющие видимые физические повреждения корпуса;
 - вышедшие из строя в результате нарушения Покупателем условий эксплуатации;
 - вышедшие из строя в результате действия обстоятельств непреодолимой силы: пожар, затопление и прочее;
 - если падение (уменьшение) светового потока составляет менее 10% от номинального (заявленного производителем).

- 8.6 Дата производства указана на изделии.
- 8.7 Гарантийный срок составляет 2 года с момента продажи.
- 8.8 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации:

Российская Федерация: ООО «ИН ХОУМ», 690025, Приморский край, г. Владивосток, ул. Успенского 62, офис 3

Производитель: Синьхуа Электрикал Ко, Лтд Гуандун, ул. Норс ов Луншен №1, район Лялю, г. Фошань, провинция Гуандун, Китай
 XINHUA ELECTRICAL CO.,LTD OF GUANGDONG ADD: No.1 North of longsheng Road, Leliu District, Shunde District, Foshan China

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



<i>Изделие/Model</i>	<i>Номер партии/Order number</i>
<i>Место продажи/Place of sale</i>	<i>Дата продажи/Date of sale</i>
<i>Подпись продавца/Seller's signature</i>	<i>Подпись покупателя/Customer's signature</i>
<i>Дата обмена/Date of exchange</i>	